

Technische Daten OptiNumeric: Specifications OptiNumeric:

Bahnachsen:

- Interpolation in 2 bis 16 Achsen:
- Linear-, Kreis-, Spline- Spiral- und Tangential-Interpolation:
- Version_D: max.140 KHz für alle 16 Achsen und alle Arten der Interpolation
- Version_S: max.1 MHz für alle 16 Achsen und alle Arten der Interpolation
- Automatische Schleppfehlerkorrektur
- Extrem kurze Zykluszeiten, unabhängig von der Anzahl der interpolierenden Achsen
- Analoge Ausgänge +/- 10V, 16 bit, Drehzahl Sollwert
- Encoder Eingänge: A, A\, B, B\, I, I\, Digital Eingänge: Endlage L / R, Referenzpunkt

OptiNumeric 18:



CNC axes:

- Interpolation in 2 to 16 axes:
- Linear, circular, helical- spline- and tangential interpolation:
- Version_D: max.140 KHz for all 16 axes and all kinds of interpolation
- Version_S: max. 1 MHz for all 16 axes and all kinds of interpolation
- Automatic tracking error correction
- Extremely short cycle times, regardless of the number of interpolating axes
- Analogue outputs +/- 10V, 16 bit, speed setpoint
- Encoder inputs: A, A, B, B, I, I \. Digital inputs: End position L / R, reference point

OptiNumeric 18:



Integrierte SPS:

- 32 bis 128 I/O, ausbaubar in Gruppen von 16/16 I/O
- 4 programmierbare analoge Ausgänge (12 bit)
- 4 Analoge Eingänge (12bit)
- 256 Merker (Flags)

Integrated PLC:

- 32 to 128 I / O, expandable in groups of 16/16 I / O
- 4 programmable analog outputs (12-bit)
- 4 analog inputs (12bit)
- 256 flags

CNC-Software:

- Programmierung über Funktionstasten oder Teach-in
- Parametrisierte Programmierung mit mathematischen Funktionen (84 Parameter)
- Werkzeugradiuskorrektur und Länge für 57 Werkzeuge programmierbar
- Programmspeicher für 63400 Sätze, 7168 Label
- Achsenauflösungen 0,1mm bis 1nm
- Auflösung für jede Achse frei konfigurierbar
- Grafiksimulation des Programmablaufs
- Benutzerdefinierbare Menüs, Texte- und Parameteranzeigen
- Option: Postprozessor zu AutoCAD (SW-Paket OptiCAM)

CNC Software:

- Programming by the function keys or teach-in
- Parameterized programming with mathematical functions (84 parameters)
- Tool radius- compensation and -length of 57 programmable tools
- Program memory for 63400 records 7168 label
- Axis resolution 0.1 mm to 1 nm
- Resolution for each axis freely configurable
- Graphic simulation of the program sequence
- Userdefined menus, texts and parameter displays
- Option : Postprocessor to AutoCAD (software package Opticam)

Integrierter Industrie PC (Bediener Interface)

Eigenschaften:

- Advantech PCM, RS232, 2 x UBS 2.0, Ethernet, SSD
- Anschluss für externe Tastatur
- Monitor: TFT eingebaut (optional); Anschluss für externen Monitor
- 7"(Gehäuse 3HE) oder
- 10.1" (Gehäuse 4HE)

Einschub zum Einbau in 19" Schrank, 3 oder 4 HE, Gehäusetiefe 323 mm

Integrated industrial PC (user interface)

- Specifications:**
- Advantech PCM, RS232, 2 x UBS 2.0, Ethernet, SSD
 - Connector for external keyboard
 - Monitor: TFT installed (optional); connector for external monitor
 - 7" (3HU housing) or
 - 10.1" (4HU housing)

Unit for installation in 19" rack, 3 or 4 HU, case depth 323 mm

NEU: OptiNumeric 18:

- > 16 Interpolationachsen, bis zu 1 MHz Interpolationsfrequenz
- > Servoansteuerung über EtherCAT
- > Integrierte SPS mit 16/16 I/O, 4 Analog Inputs und Outputs
- > Kompakte Bauweise: BxHxT: 130 x 150 x 315 mm
- > Ausbaubar bis zu 128 Achsen in 8 Gruppen von je 16 Servos
- > Bedieneroberfläche unter Windows 7 oder 10.
- > Vorgesehen für übergeordnete grafische Programmiersysteme

NEW: OptiNumeric 18:

- > 16 axes interpolation, up to 1 MHz interpolation frequency
- > servos connected by EtherCat
- > Integrated PLC with 16/16 I/O, 4 analog inputs and outputs
- > Compact design; dimensions: 130 x 150 x 315 mm
- > Expandible up to 128 axes in 8 groups of 16 servos
- > User Interface running under OS windows 7 or 10
- > Designated to work with a higher level graphical operating system